

COMISION ECONOMICA PARA AMERICA LATINA
COMITE DE COOPERACION ECONOMICA
DEL ISTMO CENTROAMERICANO

AC.2/I/DT/25
18 de julio de 1956

Comisión Centroamericana de Iniciativas Industriales
Primera Reunión
Guatemala, 16 de julio de 1956



FABRICA DE CASIMIRAS DE AMATITLAN
Preparado por Preti y Rey Rosa y
presentado por la Delegación de Guatemala

FABRICA DE CASIMIRES DE AMATITLAN

Sr. Alfonso Sobalvarro
Delegado de la Industria Nacional Guatemalteca
ante la Comisión Centroamericana de Iniciativa Privada,
Presente.

Señor Delegado:

Tenemos la honra de dirigirnos a usted, para rogarle se sirva presentar ante la Comisión Centroamericana de Iniciativa Industrial, la presente exposición, que tiene por objeto reservarnos el derecho a que la industria de nuestra pertenencia que describiremos a continuación, sea considerada como Industria Integral Regional bajo el proyecto de Régimen de Industrias Centroamericanas de Integración.

Nos permitimos hacer la salvedad, de que debido al término perentorio que nos ha quedado para formular un estudio completo, acorde a los términos del proyecto de Régimen de Industrias Regionales, que conocimos hasta hace tres días, nos vemos obligados a presentar nuestra solicitud de inclusión en forma incompleta, haciendo la reserva de que posteriormente ampliaremos la información, en cuanto se relaciona con todos los datos que sean requeridos por parte del cuerpo de técnicos, que tendrán a su cargo la localización y distribución de las industrias regionales de Centroamérica.

La fábrica de casimires de Amatitlán que representamos, está ubicada en la ciudad del mismo nombre a orillas del río Michatoya. Dicha fábrica fué fundada en el año de 1925, por lo tanto cuenta con 31 años de eficiencia y consiguientemente con personal suficientemente experto para los fines que persigue. Sin lugar a duda podemos afirmar, que fué la primera en su género en Centroamérica.

El capital inmóvil y circulante es de: Ciento veinticinco mil quetzales (Q. 125,000.00) y cuenta con el siguiente equipo:

MAQUINARIA DE PREPARACION

- a) Hilatura cardada completa;
- b) Equipo completo de acabado para tejidos de lana peinada;
- c) Urdidora y encanilladoras marca Schonnerr.

TISAJE

Telares alemanes marca Schonnerr, modelos CF1 y CF2, ocho colores, dispositivo de arresto automático, 32 lisos, propios para el tisaje de casimir de alta novedad.

Actualmente están en función en la planta diez telares que pueden ser aumentados a cien (100), elevando así la producción actual de 10% a 900%.

TIPOS DE CASIMIRES QUE SE PRODUCEN

- a) Gabardina 100% de lana desde 350 a 460 gramos por Mt/l
- b) Casimires 100% de lana desde 350 a 460 gramos por Mt/l
- c) Casimires media lana desde 350 a 460 gramos por Mt/l
- d) Paños para abrigo de señora desde 400 a 490 gramos por Mt/l
- e) Jerga fantasía desde 400 a 490 gramos por Mt/l
- f) Frazdas de lana 100% y de media lana
- g) Tejidos varios de lana propios para forros

POSIBILIDADES DE EXPANSION

- a) Aumentar horas de trabajo, duplicando o triplicando los turnos de ocho horas, de tal manera podríamos producir 84,000 y 126,000 metros anuales respectivamente.
- b) Aumentar número de telares a cien (100). En esta hipótesis podríamos producir anualmente 420,000 metros con un turno laboral de ocho horas.

CAPACIDAD DE PRODUCCION ACTUAL

Nuestro promedio de los diferentes tipos de casimires arriba

citados es de 42,000 metros anuales con un turno laboral de ocho horas.

MERCADO DE MATERIA PRIMA

Para la fabricación de jergas, nos abastecemos de lanas criollas en los diferentes centros de producción nacional.

Para la fabricación de casimires de alta calidad, importamos hilos indiferentemente de Italia, Alemania e Inglaterra.

FORMACION DE CAPITAL

Los dos capitales que forman parte de la sociedad Preti y Rei y Rosa son netamente guatemaltecos. Las futuras inversiones justificadas por la introducción de nuestra industria al plan de Integración Económica Centroamericana, podrán ser aportadas por los mismos socios.

Aprovechando la oportunidad para saludarlo, somos de usted atentos servidores.

PRETI Y REI ROSA

1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records.

2. It is essential to ensure that all data is entered correctly and consistently.

3. Regular audits should be conducted to verify the integrity of the information.

4. Proper labeling and organization of files are crucial for easy retrieval.

5. Security measures must be implemented to protect sensitive data from unauthorized access.

6. Training staff on data management protocols is a key component of success.

7. The final section provides a summary of the key points discussed throughout the document.

8. It is hoped that these guidelines will help improve the overall efficiency of your data management processes.

9. Thank you for your attention and cooperation in implementing these standards.

10. Please contact the IT department if you have any questions or need further assistance.

11. Your commitment to data accuracy and security is greatly appreciated.

12. We look forward to your feedback and continued collaboration.

13. Sincerely,
[Signature]

14. [Name]
[Title]

15. [Address]
[City, State, Zip]

16. [Phone Number]
[Email Address]

17. [Additional Contact Information]