

CONSEJO
ECONOMICO
Y SOCIAL



PROVISIONAL
E/CN.12/AC.31/SR.4
8 de septiembre de 1955

ESPAÑOL
ORIGINAL: INGLÉS

COMISION ECONOMICA PARA AMERICA LATINA
Sexto Período de Sesiones
Bogotá, Colombia

COMITE V

(Problemas de la Energía y del Desarrollo Industrial)

ACTA RESUMIDA PROVISIONAL DE LA CUARTA SESION

celebrada en Bogotá, el jueves 8 de septiembre de 1955 a las 10:35 horas.

SUMARIO:

-Problemas de la energía y del desarrollo industrial.

Nota: Las correcciones que se hagan a esta acta deberán ser redactadas en uno de los tres idiomas de trabajo (español, francés e inglés) y remitidas al Secretario de la Comisión, Señor Alfonso Santa Cruz, antes de 48 horas. El texto de dichas correcciones debe ir acompañado de una nota o estar incluido en una carta en papel con membrete, y llevar la mención de la signatura del acta resumida correspondiente, o de preferencia, insertadas en un ejemplar mimeografiado del acta resumida.

PRESENTE:

<u>Presidente:</u>	Sr. BELLO	México
<u>Relator:</u>	Sr. BAKULA PATIÑO	Perú
<u>Miembros:</u>	Sr. ROMANUTTI)	Argentina
	Sr. MAZZA)	
	Sr. FERREIRA	Brasil
	Sr. UMAÑA DE BRIGARD	Colombia
	Sr. CESPEDES	Cuba
	Sr. VILDOSOLA	Chile
	Sr. PITARQUE	Ecuador
	Sr. BURROWS	Estados Unidos
	Sr. BRONGNIART)	Francia
	Sr. MALET)	
	Sr. BELLO)	México
	Sr. ZAMORA)	
	Sr. BOJORCE	Nicaragua
	Sr. NEWTON	Países Bajos
	Sr. WRIGHT	Reino Unido
	Sr. SOUTO	Uruguay
	Sr. ALAMO BLANCO	Venezuela

También presente:

Representantes designa-
dos de organismos espe-
cializados:

Sr. LARSEN	Banco Internacional de Reconstrucción y Fomento
Sr. ROYER	Acuerdo General sobre Aranceles Aduaneros y Comercio.

/Secretaría:

Secretaría:

Sr. DOBFMAN)
Sr. LEUSCHNER)

Secretarios

Sr. VUSKOVIC

Secretario Ayudante

PROBLEMAS DE LA ENERGIA Y DEL DESARROLLO INDUSTRIAL

El Sr. PITARQUE (Ecuador) dice que su delegación espera poder presentar dentro de algunas semanas sus observaciones sobre el informe de la CEPAL relativo a la energía, trabajo excelente que debe mantenerse al día. Dicho informe prestará inmediatos servicios al Ecuador para realizar una nueva evaluación del plan quinquenal de electrificación preliminar que habrá de ponerse en ejecución en 1956 y que se calcula aumentará la capacidad generadora en un 155 por ciento. Dicho plan forma parte de un programa más amplio de desarrollo económico, para preparar el cual la Junta Nacional de Planificación y Coordinación Económicas, recientemente establecida, levantará dentro de poco censos de electricidad e industrias. La mayoría de las plantas eléctricas del Ecuador son pequeñas y de propiedad municipal. Estas entidades tienden a considerar que dichas plantas llenan una finalidad social y por eso cobran tarifas inferiores a los costos de producción. Por esta razón las empresas no pueden acumular los fondos esenciales para la ampliación de las operaciones y están incapacitadas para satisfacer la creciente demanda de energía eléctrica.

Tomando en consideración la importancia de los suministros de energía para el desarrollo económico, así como el capital que se necesita para ello, sería muy conveniente, para los países que no cuentan con suficiente personal técnico, que la CEPAL revisara de vez en cuando los planes nacionales. Las investigaciones y estudios que dichos países estarían obligados a efectuar con anticipación ayudarían, incidentalmente, a vencer las dificultades con que pudiera tropezar la CEPAL en materia de datos estadísticos y darían a la CEPAL un conocimiento más general del problema

/de la energía

de la energía en América Latina.

El resultado obtenido, además de mejorar la comparabilidad de las cifras relativas a los distintos países, podría servir de base a los programas de utilización complementaria de los recursos dentro de la región o para la explotación conjunta de las fuentes de energía hidroeléctrica por los países circunvecinos.

El Sr. ROMANUTTI (Argentina) dice que su delegación desea completar la información relativa al programa de desarrollo de la energía en la Argentina, y pide a su colega el Sr. Mazza que se sirva hacerlo. Con respecto a la energía atómica, no está preparado para dar informaciones completas sobre el estado de los progresos alcanzados, pero explica que el Instituto de Investigaciones Atómicas ha estado funcionando durante cinco años. La tarea de dicho Instituto ha consistido hasta ahora en la búsqueda de materiales radioactivos y en los posibles usos de la energía atómica en la Argentina para fines agropecuarios, médicos y similares. Su país ha firmado también el acuerdo sobre energía atómica auspiciado por el Presidente Eisenhower. Manifiesta que, por desgracia, no tiene a mano informaciones relativas a los logros que haya hecho el Instituto.

El Sr. MAZZA (Argentina) describe la forma en que se han organizado la dirección y ejecución de la política argentina en materia de energía atómica por intermedio del Consejo Nacional de Energía y de las plantas de energía eléctrica.

El Consejo, trabajando por conducto de las Delegaciones del Interior y el Instituto de Economía del Transporte Energético, tiene a su cargo la planificación anual y a largo plazo la racionalización, los servicios de

/asesoramiento técnico

asesoramiento técnico, las cuestiones cooperativas y jurídicas y la administración de los fondos. Las Delegaciones realizan un trabajo provechoso proporcionando préstamos y equipo a las regiones provinciales, efectuando estudios y preparando planes de electrificación rural. El Instituto, que encargado del transporte de todas las formas de energía - aceite, carbón, gas y electricidad - tiene importancia especial debido a las vastas distancias que existen en la Argentina entre las fuentes de suministro y los principales centros de consumo.

La racionalización es una de las actividades predominantes del Consejo y tiene diversos aspectos, incluso el estudio sobre el empleo más económico de cada tipo de combustibles; el reemplazo de la electricidad por combustibles más baratos, especialmente el gas para determinados usos domésticos; la fijación de precios y tarifas; la regulación cronológica de los programas; la evaluación de las necesidades de importación; el estudio de las posibles escaseces de energía que puedan denunciar las estadísticas, y el establecimiento de un código de combustibles.

Pasando revista a las características de las fuentes de energía con que cuenta la Argentina, subraya la riqueza de las grandes fuentes de combustibles que hay en el sur, las cuales se calcula que son suficientes para abastecer las necesidades del país durante el próximo siglo, y la importancia de los recursos hidroeléctricos de la cordillera que se extiende en la parte septentrional. La mayoría de los programas de desarrollo hidráulico de la región se refieren principalmente a problemas de riego pero, cuando es posible, dichos programas se preparan de tal manera que sea aprovechable la energía para generar electricidad sin estorbar el empleo de las aguas para fines de riego. Las plantas térmicas, que funcionan en escala relativamente pequeña

y la mayoría de las cuales son empresas particulares establecidas en las ve-
cindades de Buenos Aires, reciben la atención y asistencia del gobierno, que
también se presta a las importantes cuestiones relativas a líneas de transmi-
sión e interconexiones.

Para terminar el orador cita algunas cifras con las cuales demuestra
que los programas de producción hidroeléctrica y la capacidad ya instalada
funcionan a satisfacción.

El Sr. DORFMAN (Secretario del Comité) dice que la CEPAL espera conti-
nuar los estudios por los que han demostrado tanto interés todas las delega-
ciones.

En el curso del debate se ha planteado una serie de problemas concretos
a cada uno de los cuales desea referirse brevemente.

La cuestión referente a una terminología uniforme, que planteó el repre-
sentante de Venezuela, es de gran importancia, y la CEPAL hará indudablemente
cuanto esté a su alcance para lograr esa uniformidad. Pero el problema es
complejo, como se admite en el Apéndice técnico III al documento E/CN.12/384/
Add.1. Hasta la cuestión aparentemente sencilla, de la aceptación de una uni-
dad uniforme de energía se complica por la naturaleza heterogénea de las varias
fuentes energéticas. El representante de Francia ha pedido que se emplee ge-
neralmente el kilowatio-hora como unidad común. Pero se presentan graves ob-
jecciones para su adopción, y quizás el término que merece menos objeciones y
que puede aplicarse tanto a la energía neta como a la bruta, es la "tonelada
de petróleo equivalente", que es la unidad adoptada provisionalmente en el
Informe. Sugiere el orador que esta cuestión se examine más a fondo en un
subcomité.

El segundo problema planteado durante los debates y del cual el orador
ha tomado nota es el relativo a la conveniencia de lograr una mayor

/confiabilidad en

confiabilidad en las estadísticas de consumo y producción. A este respecto insta a las delegaciones a que envíen sus cifras revisadas cuando ello sea posible. Las estadísticas seguras y completas son de importancia vital para establecer los balances de energía y para lograr una base uniforme para los estudios y cálculos. Se ha hecho una pregunta respecto a los "coeficientes globales" que se dan en el informe. Es claro que dichos coeficientes deben tomarse con algunas reservas. Lo cierto es que con frecuencia no se dispone de datos sobre el consumo por sectores, y la Secretaría Ejecutiva ha hecho todo lo posible para corregir los coeficientes en diversas formas.

El orador reconoce la necesidad de tomar cuenta y razón de los recursos de energía, en especial del potencial hidroeléctrico, y de mejorar en ese sentido las estadísticas, los estudios y los cálculos. Sin embargo, se indica claramente en el informe que todos esos cálculos son muy incompletos y que se ofrecen como una cuestión interesante al efecto de provocar la realización de un estudio más profundo.

Otro importante punto tratado en los debates es el de las inmensas posibilidades que se presentan con la utilización del caudal de los ríos; el caso del río Paraguay constituye un buen ejemplo de la forma en que puede regularse el caudal y empleársele para una diversidad de fines, inclusive para la producción de energía eléctrica.

Las cifras que se dan en los cuadros 10 y 11 son asimismo provisionales y se incluyeron para que sirvan de guía e incentivo en el esfuerzo por obtener datos más seguros. De la misma manera, el mapa, incompleto como es, se ha ofrecido a fin de dar una idea gráfica de la situación.

El Apéndice II de la segunda parte del informe contiene una serie de cuadros en que se refleja el estado actual del conocimiento de las fuentes

/energéticas de

energéticas de cada país. También en este caso advierte sus deficiencias la Secretaría Ejecutiva y agradecerá los nuevos datos que se le suministren basados no en un cálculo general sino en una comprobación exacta.

El problema central consiste en saber cómo puede desarrollarse cada recurso hasta un grado máximo y a un costo mínimo, de manera que se adapte exactamente al patrón energético de cada país. Por lo menos dos delegaciones, la de los Estados Unidos y la de Francia, han llamado la atención, a este respecto, sobre la potencialidad de las formas de energía no tradicionales. Inidentalmente, este tema se ha tratado brevemente en el capítulo III de la segunda parte del informe, y la Secretaría Ejecutiva acogerá con gusto toda información que le permita mejorar el contenido de dicho capítulo y abrir los ojos del público latinoamericano hacia las posibilidades que ofrece este campo. La energía geotérmica, por ejemplo, se está aprovechando ya en Chile y México y podrá emplearse en otras partes. La utilización de esas formas energéticas debe formar parte integrante del plan general.

A este respecto el orador señala a la atención del Comité el hecho de que la nota de "cauteloso entusiasmo" que imprimieron los representantes de Venezuela, Cuba y el Reino Unido acerca de las posibilidades de la energía atómica concuerda fundamentalmente con las opiniones expresadas en el último párrafo del capítulo V de la segunda parte del informe.

Al preparar planes de energía nuclear, debe prestarse atención tanto al desembolso de divisas que ello implica como a la posibilidad de emplear la energía atómica para fines distintos de la producción de energía, es decir, para la fabricación de isótopos.

No obstante lo dicho, subsiste el hecho de que el descubrimiento de la energía nuclear ha aumentado 20 veces los recursos energéticos del mundo.

/La sustitución

La sustitución de las fuentes tradicionales, como se ha indicado, no podrá ser absoluta ni lograrse en forma rápida. En realidad, la importancia del petróleo crece constantemente no sólo como combustible sino también como materia prima para la industria química.

Es de la mayor importancia, por consiguiente, mantenerse informado en cuanto a los adelantos de la energía atómica y preparar un cuerpo de técnicos calificados para el día en que la producción de energía nuclear llegue a ser una posibilidad práctica en América Latina. Es claro que esto no impide evaluar y desarrollar las fuentes tradicionales de energía hidráulica y térmica. Por el contrario, merecen la mayor atención.

Los bajos rendimientos constituyen también un grave problema, sobre el cual el Comité ha contado con la experiencia de los distintos países. Las pérdidas que, como es natural, difieren según las formas de energía, se estudian con algún detenimiento en el Apéndice V del informe. Incidentalmente, las pérdidas en los productos del petróleo, a que se refirió el representante de Venezuela, se han tenido en cuenta en el cuadro 8 de la segunda parte del informe. Las soluciones al problema de las pérdidas deben adaptarse a las circunstancias de cada caso.

La importante cuestión del pronóstico de la demanda futura con objeto de atenderla debidamente, se examinará en subcomité.

El PRESIDENTE dice que las declaraciones del Sr. Dorfman han demostrado la forma cuidadosa como ha obrado la Secretaría Ejecutiva en la selección de los fundamentos y datos del informe.

El Sr. LARSEN (Banco Internacional de Reconstrucción y Fomento) dice que la evaluación de las potencialidades de la energía nuclear, que acaba de escuchar, coincide con la opinión de los expertos del Banco. Este organismo, consciente de la necesidad de prepararse para el tiempo en que la producción de energía nuclear llegue a ser una posibilidad práctica, designó hace poco a un asesor en materias de energía nuclear, que trabaja a jornada completa, con el encargo de observar cuidadosamente todo lo que ocurra en este campo y, en la debida oportunidad, presentar informes a los países.

El Sr. FERREIRA (Brasil) se refiere a los estudios de la Secretaría sobre industria siderúrgica y de transformación de hierro y acero. Dice que desea presentar algunos datos adicionales a los contenidos en el excelente informe preliminar, que harán modificar las ideas en lo que respecta

/a algunas

a algunas ramas de la industria brasilera.

La producción de acero prevista para el período 1957-60 será mucho mayor que la cifra de 1.221.000 toneladas por año, que se da en el cuadro 6 del documento E/CN.12/377.

La planta de Monlevade aumentará su producción en unas 160.000 toneladas por año. Volta Redonda, que en 1953 produjo 482.000 toneladas, llegará a una producción de 750.000 en 1955 y debe llegar por lo menos a 1 millón de toneladas de acero por año hacia 1959. Acesita (Minas Gerais) espera tener una producción adicional de 85.000 toneladas de aceros especiales, muy por encima de la cifra de 43.000 toneladas que alcanzó en 1953.

Se han hecho planes para la construcción de plantas de acero integradas en Santa Catarina y Santos, que, para 1960, habrán añadido 450.000 toneladas anuales a la capacidad productora del Brasil.

Así pues, la producción de acero en lingotes en el Brasil debe llegar a 2,5 millones de toneladas por año en 1960, o sea 40 kilos por habitante, lo que representa doblar la capacidad en un quinquenio.

Sin embargo, según un estudio reciente, la demanda interna será entonces mucho más alta. El aumento de la de hojalata es una buena ilustración de esta mayor demanda continua. La planta de Volta Redonda fué planeada en 1942 para atender a una posible demanda de 40.000 toneladas por año. Sin embargo, en 1953 la demanda era de 104.000 toneladas, de las cuales hubo que importar 64.000.

Una nueva línea de hojalata electrolítica que principiará a funcionar en Volta Redonda en septiembre de 1955, añadirá otras 100.000 toneladas, con lo que la capacidad productiva llegará en 1959 a 180.000 toneladas, o sea un aumento de casi 5 veces en otros tantos años.

La capacidad productora de estructuras de acero, desde la reciente adición de 1 000 toneladas mensuales en Volta Redonda, es apreciablemente más alta que la registrada en 1953, y sustituirá casi el 80 por ciento de las importaciones que se hacían en 1953.

En dos plantas brasileras de producción de acero van a instalarse poderosas prensas hidráulicas para las grandes piezas forjadas, y Volta Redonda cuenta ya con equipo para producir moldes de acero y hierro de más de 40 toneladas, y hasta de 100 mediante una pequeña inversión adicional.

/Hay una

Hay una propuesta para establecer una compañía para la fabricación de grandes piezas. El Brasil estará entonces en condiciones de producir maquinaria, plantas de laminación y grandes piezas forjadas. Existen ya dos plantas en el Brasil que producen motores diesel-eléctricos y diesel.

El Sr. UMAÑA DE BRIGARD (Colombia) dice que el bajo nivel de desarrollo de las industrias metalúrgica y mecánica de Colombia, en su mayoría establecimientos pequeños y de tipo artesanal, se debe a los grandes desembolsos que exigen, al escaso desarrollo de las actividades complementarias, a la falta de energía barata, a la escasez de técnicos calificados, a la dificultad de abastecimiento de materias primas, a los problemas de comercialización y a la falta de protección adecuada. Es lógico, por lo tanto, que las primeras industrias en ese campo fueran las manufactureras de artículos terminados para consumo inmediato, basadas en su mayor parte en materias primas importadas, y que aprovechaban la mano de obra menos costosa y a veces menos eficaz.

No obstante, en el transcurso del tiempo se hizo evidente la necesidad de explotar las materias primas y los productos intermedios nacionales y lograr una cierta independencia con respecto a los acontecimientos internacionales. A ese fin se adoptaron medidas para estimular el cultivo algodónero, la producción de sosa cáustica y, en especial, la industria siderúrgica. El gobierno de Colombia ha sufrido muchos tropiezos en la formulación de una política definida para las industrias básicas y la medida más importante de ello fué el establecimiento de la industria siderúrgica con la contribución de todo el país.

El informe preliminar, que se aparta un tanto de las líneas tradicionales de los estudios de esa índole, señala las industrias metalúrgica y mecánica como uno de los sectores más apropiados para la sustitución de las importaciones. Sin embargo, si esas dos ramas se desarrollan plenamente, la planta de Paz de Río no sólo deberá alcanzar su capacidad total de producción sino que habrá de ampliarse a la mayor brevedad posible.

El Director Principal a cargo de la Secretaría Ejecutiva declaró que la ampliación de la planta sólo podría considerarse antieconómica si el capital invertido no pudiera emplearse en forma más provechosa en actividades sustitutivas de las importaciones más productivas. No obstante, parece que la posibilidad de sustitución en el caso de los artículos de fácil manufactura /para consumo

para consumo directo se ha agotado en gran parte y la de importaciones agrícolas ha alcanzado un alto grado. Aun en los campos en que es dable una mayor sustitución - por ejemplo en el de los productos químicos y farmacéuticos - , el proceso tendrá que ser muy lento debido al gran número de materias primas diversas que se requiere. Por otra parte, las industrias metalúrgica y mecánica ofrecen la ventaja de utilizar una sola materia prima de relativa uniformidad y de producir, además de bienes de consumo terminados, un gran número de productos intermedios de utilidad para otras industrias. En consecuencia, la ampliación de la capacidad de la planta de Paz de Río a 375 mil toneladas anuales, o sea tres veces más que la actual, que le permita ofrecer un surtido completo de productos planos, complementar el actual de productos comerciales y reducir sus costos de producción, es al parecer no sólo justificada sino también imperativa.

El siguiente paso corresponde a los industriales del ramo, que deben crear, con la ayuda de entidades semifociales de fomento industrial y del gobierno, la atmósfera de confianza necesaria y atraer a su debido tiempo el capital necesario. También debe hacerse algo para aumentar la capacidad de absorción de las industrias de transformación, anticipándose a la ampliación de Paz de Río, mediante la aplicación de las medidas gubernamentales ya existentes y la inclusión en ellas de las industrias que actualmente no consumen los productos de Paz de Río o que adquieren de esa empresa menos del 80 por ciento de sus materias básicas.

Será asimismo necesario revisar el arancel aduanero después de estudiar y analizar con cuidado su incidencia en otras actividades. Inmediatamente después habrá que decidir sobre la conveniencia de gravar indirectamente otros sectores que hoy importan productos de hierro y acero bajo condiciones especiales. Como lo demuestra el informe preliminar, algunos productos de las industrias metalúrgica y mecánica cuentan con la protección adecuada, mientras que para otros las tarifas son muy bajas en comparación con las de otros países que se encuentran en la misma etapa de desarrollo.

Deberán estudiarse, por último, medidas especiales de crédito para producir en el tiempo necesario el considerable capital que se requiere. El esfuerzo que se exigirá al país es grande, pero casi inevitable.

/La productividad

La productividad de las industrias metalúrgica y mecánica existentes es baja en general, aunque resiste la comparación con la de las plantas mayores y mejor organizadas de otros países de América Latina. Las causas principales de ello son: el reducido volumen y la diversidad de la producción, la utilización inadecuada de los equipos y la carencia de personal técnico desde los grados más bajos hasta los más altos.

La tipificación de los productos, la fijación de una calidad única y de especificaciones, y estudios de la producción para mejorar el aprovechamiento de las maquinarias, serán muy útiles para elevar la productividad.

A pesar de la adaptabilidad de la mano de obra colombiana, el problema de personal exige una estrecha cooperación entre los industriales y las esferas gubernamentales. El orador expresa su profundo agradecimiento por el empeño que se ha puesto en el informe para calcular la magnitud del personal necesario para el desarrollo de la industria y por la ayuda prestada por el SENAI. Mientras que las industrias colombianas del ramo necesitan anualmente 900 obreros calificados nuevos, cada año sólo egresan de las escuelas cerca de 300, de los cuales únicamente un centenar puede considerarse calificado. Por lo tanto, un programa de capacitación patrocinado por los industriales y el gobierno forma parte esencial del programa de desarrollo de las industrias mecánicas y metalúrgicas.

Después de resumir las conclusiones de su análisis, el orador presenta las recomendaciones siguientes:

1. Que se adopten medidas para asegurar la ampliación de la planta de Paz de Río en el menor tiempo posible;
2. Que los industriales, la industria siderúrgica, y el gobierno estudien medidas para la creación y la protección de las nuevas industrias del ramo a fin de asegurar el total aprovechamiento de los productos de Paz de Río e intensificar la sustitución de las importaciones;
3. Que las mismas entidades preparen un programa de acción para tratar el problema de la formación del personal técnico;
4. Que se lleven a cabo estudios sobre la tipificación de los productos, normas y especificaciones, etc., para mejorar la productividad;
5. Que se revise la legislación minera existente para facilitar la exploración y explotación de nuevos recursos naturales indispensables.

/EL Sr. MALET

El Sr. MALET (Francia) dice que, aunque el carácter múltiple de los factores implicados, hace difícil deducir de un estudio general conclusiones válidas para casos concretos, es indudable que el informe preliminar facilitará considerablemente la formulación de los programas. La delegación de su país acoge con satisfacción la idea de convocar nuevamente a la Junta de Expertos en 1956.

Los costos de inversión de las plantas nuevas son muy altos porque, en parte, el margen de depreciación debe ser mucho mayor que en el caso de las instalaciones antiguas que suelen estar totalmente amortizadas. Por el elevado monto de los gastos generales, las industrias siderúrgicas son muy sensibles al ritmo de producción.

Los precios de entrega de las materias primas - principal factor del costo de los productos de la industria siderúrgica - dependen de factores muy diversos. También es importante la calidad de los materiales. Asimismo, la productividad varía de acuerdo con la línea de productos elaborados. Es por ello muy compleja la estimación de los costos.

El establecimiento de nuevas plantas en América Latina origina problemas especiales en relación con las materias primas y la capacidad productiva de los equipos tradicionales supera con frecuencia las necesidades.

Podría ser de interés referirse a algunos aciertos logrados en Francia.

El Instituto de Investigaciones Siderúrgicas de Francia colabora activamente en las investigaciones que se realizan en Lieja, con el fin de aprovechar el carbón poco coquizable.

Se está difundiendo cada vez más el uso del oxígeno en la refinación del acero mediante el proceso Thomas, a fin de obtener un producto de mejor calidad y utilizar mayor variedad de arrabio y proporción mayor de chatarra por tonelada de acero producida.

En Francia funcionan varias plantas y acaba de instalarse una con capacidad de 200 mil toneladas anuales. Debido a su bajo costo de inversión, este proceso se presta para producir productos semielaborados en plantas de tamaño medio. El uso de trenes laminadores planetarios para la producción continua de productos planos es un proceso revolucionario cuyas potencialidades no deben subestimarse cuando se trata de una producción modesta.

Así, los progresos técnicos parecen proporcionar soluciones adecuadas

/para las

para las condiciones especiales de América Latina.

Con respecto al interesante trabajo realizado por la Secretaría Ejecutiva al estimar las necesidades futuras del mercado, en su conjunto y por productos, el orador sugiere que se comparen los métodos empleados con los utilizados por la Comisión Económica para Europa y la Comunidad Europea para el Carbón y el Acero. Por su experiencia en Francia, está en condiciones de decir que la tarea no es fácil. Sin embargo, en vista de su importancia, sugiere que se realicen estudios por países a la luz de los programas locales de desarrollo industrial. Las industrias de transformación que producen bienes duraderos de consumo tienden a utilizar una proporción creciente de productos planos, en tanto que las obras de ingeniería civil absorben grandes cantidades de barras y perfiles; por lo tanto, es muy probable que su consumo sea alto en América Latina en los próximos años.

Como lo señaló el Sr. Leuschner con toda razón, en el caso de las industrias de transformación, la productividad depende relativamente poco del tamaño de la planta y hay motivos para pensar que es fácil instalar pequeñas industrias en América Latina, sobre todo porque sería posible financiarlas con capital privado nacional o extranjero. De otra parte, las industrias altamente mecanizadas que producen en serie requieren grandes inversiones y si se desea que una planta se financie por sí misma, es necesario que los mercados interno y externo le permitan producir en breve tiempo a una capacidad cercana a la máxima. La protección contra la competencia extranjera, que se concede en forma automática a los productos de poco valor comercial, elevando los costos de transporte, no se aplica a las grandes industrias de transformación, cuyos productos no tienen salida segura.

El problema de la tipificación de los productos, que los representantes de la Argentina trataron en forma acertada, es difícil, especialmente en los países altamente industrializados. Los menos desarrollados harían bien en crear una Oficina de Normas para estimular la manufactura de productos conforme a especificaciones lo más uniformes posibles. La Comisión podría cooperar provechosamente a ese respecto.

Francia tendrá el mayor agrado en colaborar en la solución de los diversos problemas, muchos de los cuales se presentan en forma algo

/diferente en

diferente en los países industrializados.

A propuesta del representante de Venezuela, se acuerda tratar los temas restantes en su conjunto en vez de por secciones.

Se levanta la sesión a las 12:50 p.m.